

Министерство образования Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ростовской области
«Белокалитвинский гуманитарно-индустриальный техникум»

Приложение 3.29
к ОПОП ПССЗ по специальности
22.02.11 Обработка металлов
в металлургическом производстве

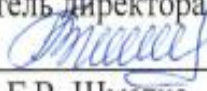
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной дисциплины
ОП. 10 Экономика и управление

Белая Калитва

2026

ОДОБРЕНО
Цикловой комиссией
22.02.11 Обработка металлов
в металлургическом производстве
Протокол № 8
от « 09 » апреля 2026 г.

Председатель  С.В.Вдовенко

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по УМР

Г.В. Шматко

« 10 » апреля 2026 г.

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.10 «Экономика и управление» составлена в соответствии с Федеральным государственным стандартом среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 10.07.2025 г. № 528) и учебным планом ГБПОУ РО «БГИТ» по данной специальности.

Организация – разработчик: ГБПОУ РО «БГИТ»

Разработчик:

Воробьева Елена Николаевна, преподаватель ГБПОУ РО «БГИТ»

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:	4
1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	6
2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы	6
2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины	7
3. РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	11
3.1. Материально-техническое обеспечению	11
3.2. Информационное обеспечение обучения	11
3.2.1. Электронные издания	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	13

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Учебная дисциплина ОП.10 Экономика и управление является частью основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена (далее ОПОП ПССЗ) по специальности СПО 22.02.11 Обработка металлов в металлургическом производстве, входящей в состав укрупненной группы специальностей 22.00.00 Технологии материалов. Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 1, ОК 2, ОК 5, ОК 9, ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 2.3

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1	У.1 - располагать оборудование в цехах обработки металлов давлением в соответствии с технологией производства; У.2 - планировать грузопотоки в цехах обработки металлов давлением; У.3- организовывать работу коллектива исполнителей; У.4 – использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха; У.5 - составлять рекламации на получаемые исходные материалы;	3.1 - основные объекты и техпроцессы цехов обработки металлов давлением; 3.2 - особенности технологического производства продукции различного сортамента; 3.3 - методы обеспечения экономичности работы оборудования и процессов обработки металлов давлением; 3.4 - общие принципы управления персоналом; 3.5 психологические аспекты управления персоналом, способы разрешения конфликтных ситуаций в коллективе; 3.6 – принципы организации кадровой работы; 3.7 – принципы координации производственной

		деятельности; 3.8 - классификацию, основные характеристики различных производственных цехов обработки металлов давлением;
--	--	---

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	94
в т.ч. в форме практической подготовки	28
В т. ч.:	
теоретическое обучение	64
практические занятия	28
<i>Самостоятельная работа</i>	-
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	2

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад. ч	Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы
Тема 1 Производственная структура металлургического предприятия	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3,
	Типы металлургического предприятия и их производственная структура. Генеральный план металлургического предприятия	2	
Тема 2 Производственный процесс и его организация	Содержание учебного материала	2	2 ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3,
	Сущность и разновидности производственных процессов. Принципы организации производства. Организация производственного процесса	2	
Тема 3 Виды производственных процессов	Содержание учебного материала	8/4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.13
	Виды производственных процессов. Построение графиков производственных процессов в металлургическом производстве. Особенности металлургического производства Элементы регламентации процесса производства	4	
	Практические занятия	4	
	<i>Практическое занятие № 1</i> Построение графика производственного процесса	4	
Тема 4 Организация производственных потоков	Содержание учебного материала	6/4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Понятие производственного потока, его виды и особенности. Параметры поточной линии Непрерывно-поточные линии. Темп работы поточной линии. Число рабочих мест на каждой операции. Количество принятых рабочих мест.	2	
	Практические занятия	4	
	<i>Практическое занятие № 2</i> Производственная программа цеха	4	
Тема 5 Организация материально-технического	Содержание учебного материала	4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Организация работы на участке склада металла. Организация работы на участке склада готовой продукции. Служба материально-технического снабжения. План материально-	4	

снабжения	технического снабжения. Понятие материально-технического обеспечения: функции, формы. План материально-технического обеспечения. Методы определения потребности в материально-техническом обеспечении. Организация оперативной работы по материально-техническому обеспечению.		
Тема 6 Организация складского хозяйства	Содержание учебного материала	64	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Функции и задачи складского хозяйства. Организация складских операций. Выбор и планирование площади склада.	2	
	Практические занятия	4	
	<i>Практическое занятие № 3 Составление рекламаций</i>	4	
Тема 7 Оперативно-производственное планирование (ОПП)	Содержание учебного материала	6/4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Задачи, содержание, виды оперативно-производственного планирования (ОПП). Системы ОПП	2	
	Практические занятия	4	
	<i>Практическое занятие №4 Оперативно-производственное планирование</i>	4	
Тема 8 Организация трудовых процессов	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Трудовой процесс. Сущность нормы труда и ее виды: нормы труда, норма выработки, норма времени, нормы обслуживания, норма численности работников, укрупненные и комплексные нормы, нормированное задание.	2	
Тема 9 Функции и задачи нормирования труда	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3,
	Функции, задачи, значение и принципы нормирования труда. Основные задачи нормирования труда. Методы нормирования затрат труда. Классификация затрат рабочего времени	2	
Тема 10 Сущность и задачи научной организации труда	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Сущность НОТ и ее содержание. Задачи и направления НОТ. Теоретические основы НОТ.	2	
Тема 11 Техничко-экономическая характеристика металлургического производства	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Особенности металлургического производства. Элементы регламентации процесса производства.	2	
Тема 12 Определение производительности оборудования цеха	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Определение производительности оборудования цеха обработки металлов давлением. Источники возникновения и расчет экономического эффекта от внедрения организационно-технических мероприятий.	2	
Тема 13	Содержание учебного материала	2	

Организация и планирование внутризаводского транспорта	Цели и задачи транспортного хозяйства. Классификация транспортных средств. Формы организации внутризаводского транспорта	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
Тема 14 Грузооборот и грузовые потоки на предприятии	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Структура транспортной службы предприятия. Грузооборот предприятия, грузовой поток	2	
Тема 15 Организация контроля качества и приемки работ исполнителей	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Понятие и виды контроля качества продукции и работ. Организация деятельности службы контроля качества на предприятии. Организация приемки работ, услуг.	2	
Тема 16 Планирование производства и реализации продукции	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Сущность технико-экономического планирования. План производства и реализации продукции. Расчет производственной мощности	2	
Тема 17 Планирование технического развития и организации производства	Содержание учебного материала	4/2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Содержание и порядок разработки плана технического и организационного развития на предприятии. Источники возникновения и расчет экономического эффекта от внедрения организационно-технических мероприятий	2	
	Практические занятия	2	
	<i>Практическое занятие № 5</i> Эффективность капитальных вложений	2	
Тема 18 Планирование труда и заработной платы	Содержание учебного материала	8/4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Содержание и задачи плана по труду и персоналу. Планирование потребности в персонале. Планирование фонда заработной платы	4	
	Практические занятия	4	
	<i>Практическое занятие № 6</i> Планирование потребности в персонале	2	
	<i>Практическое занятие № 7</i> Планирование годового фонда оплаты труда	2	
Тема 19 Планирование затрат	Содержание учебного материала	8/4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Планирование издержек производства. План по себестоимости. Планирование снижения себестоимости продукции. Состав калькуляционного листа. Расходы по переделу, их состав, порядок учета и распределения	4	
	Практические занятия	4	
	<i>Практическое занятие № 8</i> Планирование расходов по переделу цеха	2	
	<i>Практическое занятие № 9</i> Планирование калькуляции себестоимости 1 т продукции	2	

Тема 20 Оценка эффективности предприятия	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Прибыль предприятия. Система показателей рентабельности	2	
Тема 21 Техно-экономические показатели деятельности предприятия	Содержание учебного материала	10/6	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Расчет ТЭП деятельности предприятия. Оценка деятельности.	4	
	Практические занятия	6	
	<i>Практическое занятие № 10</i> Показатели эффективности структурного подразделения	4	
	<i>Практическое занятие № 11</i> Показатели эффективности предприятия	2	
Тема 22 Организация технического контроля на металлургическом предприятии	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3, ПК 2.1
	Качество продукции металлургического предприятия. Система управления качеством продукции. Стандартизация и сертификации продукции. Организация технического контроля – важнейшего звена в системе управления качеством продукции. Виды технического контроля.	2	
Тема 23 Управленческие решения	Содержание учебного материала	2	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Сущность понятия «Управленческое решение». Стадии процесса принятия решений. Методы принятия решений. Качество управленческих решений. Стили управления. Методы управления. Сущность и уровни управленческого воздействия на подчиненных. Основные способы влияния на людей	2	
Тема 24 Кадровая политика предприятия	Содержание учебного материала	4	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ПК 1.3
	Сущность и основные направления кадровой политики организации. Разработка кадровой политики организации. Виды кадровой политики. Общие правила управления персоналом. Управление конфликтами в коллективе Сущность конфликтов. Типы конфликтов. Методы разрешения конфликтов.	4	
Дифференцированный зачет		2	
Всего:		94	

3. РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое обеспечению

Для реализации программы учебной дисциплины оборудован учебный кабинет «Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности»:

Мебель и системы хранения:

- Стол ученический
- Стул ученический
- Доска маркерная
- Стол преподавателя с ящиками для хранения и тумбой
- Шкаф для хранения учебных пособий

Технические средства:

- Компьютер преподавателя в сборе (системный блок, монитор, клавиатура, мышь)
- Принтер
- Компьютеры ученические в сборе IMANGO Flex 420B (системный блок, монитор, клавиатура, мышь) – 9 шт.

Программные средства:

- Для офисной работы:
 - Браузеры: Yandex, Google Chrome, Mozilla Firefox
 - Электронная почта: mail.ru, mail.yandex.ru
 - Microsoft Office 2010, 2016
 - Adobe Reader 11, Foxit Reader
 - WinRAR, 7Z
- Средства защиты от вредоносной информации:
 - Антивирусное программное обеспечение Kaspersky;
 - Контентный фильтр NetPolice;
- Специализированное ПО
 - Справочно-правовая система «Консультант Плюс»;

3.2. Информационное обеспечение обучения

3.2.1. Электронные издания

1. Ханина, А.В. Экономика и управление организацией (металлургического профиля) : Учебное пособие / А.В. Ханина — Москва : КноРус, 2026. — 203 с. — ISBN 978-5-406-16483-9. — URL: <https://book.ru/book/962950>
2. Сборник задач по курсу Организация производства на машиностроительном предприятии : учебное пособие / Н. А. Чечин, Т. Г. Крайкова, А. П. Кумарин [и др.] ; под ред. Н. А. Чечина. — Москва :

- КноРус, 2017. — 265 с. — ISBN 978-5-85971-802-3. — URL: <https://book.ru/book/926627>
3. Горюшкин, А. А., Организация, планирование и управление производством. Лабораторный практикум : учебное пособие / А. А. Горюшкин, Е. А. Наумчик. — Москва : Русайнс, 2024. — 175 с. — ISBN 978-5-466-06864-1. — URL: <https://book.ru/book/953954>
 4. Федченко, А. А., Экономика персонала: учебник / А. А. Федченко, Ю. Г. Одегов, М. В. Полевая. — Москва: КноРус, 2022. — 192 с. — ISBN 978-5-406-09179-1. — URL: <https://book.ru/book/942804>
 5. Ханина, А. В., Экономика и управление организацией (металлургического профиля) : учебное пособие / А. В. Ханина. — Москва : КноРус, 2023. — 203 с. — ISBN 978-5-406-09856-1. — URL: <https://book.ru/book/945807>
 6. Новицкий, Н. И., Организация производства.: учебное пособие / Н. И. Новицкий, А. А. Горюшкин. — Москва: КноРус, 2024. — 350 с. — ISBN 978-5-406-12598-4. — URL: <https://book.ru/book/951815>
 7. Кудряшов, Р. Б., Экономика и организация производства для специальности (Технология металлообрабатывающего производства) : учебник / Р. Б. Кудряшов. — Москва: Русайнс, 2024. — 235 с. — ISBN 978-5-466-03657-2. — URL: <https://book.ru/book/951027>
 8. Организация, планирование и управление производством. Практикум (курсовое проектирование): учебное пособие / Н. И. Новицкий, Л. Ч. Горноста́й, А. А. Горюшкин [и др.]; под ред. Н. И. Новицкого. — Москва: КноРус, 2022. — 320 с. — ISBN 978-5-406-09288-0. — URL: <https://book.ru/book/942831>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий с выполнением индивидуальных заданий, устного и письменного опроса (тестирования), выполнения студентами индивидуальных заданий самостоятельной работы и дифференцированного зачета

Результаты (освоенные профессиональные компетенции, умения) (объекты оценивания) ПК- профессиональные компетенции ОК- общие компетенции З – знания У – умения ПО – практический опыт	Основные показатели оценки результата и их критерии	Вид формы и методы контроля и оценки
МДК 01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки		
Знания		
3.1 - основных объектов и техпроцессов цехов ОМД;	- демонстрация знаний основных объектов и техпроцессов цехов ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> - оценивание ответов устного опроса по т.1 - 24; - экспертная оценка выполнения практических заданий ПЗ № 1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет
3.2 - особенностей технологического производства продукции различного сортамента;	- демонстрация знаний особенностей технологического производства продукции различного сортамента;	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.1 - 24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет
3.3 - методов обеспечения экономичности работы оборудования и процессов ОМД;	- демонстрация знаний методов обеспечения экономичности работы оборудования и процессов ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.1 - 24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет

3.5 - основ проектирования цехов ОМД;	- демонстрацию знаний основ проектирования цехов ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.11;12; 21; 22; 23; 24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет;
3.6 – базовых схем грузопотоков цехов ОМД;	- демонстрацию знаний базовых схем грузопотоков цехов ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.1 - 24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет;
3.7 - классификации, основных характеристик различных производств цехов ОМД;	- демонстрацию знаний классификации, основных характеристик различных производств цехов ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.1 - 24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет;
3.11 - правил оформления технической документации;	- знает правила оформления технической документации в соответствии с ЕСКД и ЕСТД;	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.1 -24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет;
3.12 - основных положений действующих нормативных правовых актов.	- демонстрацию знаний основных положений действующих нормативных правовых актов; - демонстрирует знание действующих законов, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность и перечня НПА.	<u>Текущий контроль:</u> Устный опрос по т.1 - 24; Оценка выполнения практических заданий ПЗ №1-11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет
Умения		

У.1 - располагать оборудование в цехах обработки металлов давлением в соответствии с технологией производства;	- обоснованно располагает оборудование в цехах ОМД в соответствии с технологией производства;	<u>Текущий контроль:</u> - оценивание ответов устного опроса по т. 1 –3; - экспертная оценка выполнения практических заданий ПЗ № 5 -11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет
У.2 – планировать грузопотоки в цехах ОМД;	- осуществляет планирование производства и организацию технологического процесса с грузопотоками в цехе ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> - оценивание ответов устного опроса по т. 1 –3; - экспертная оценка выполнения практических заданий ПЗ № 5 -11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет
У.3 - использовать программное обеспечение для организации работы участков цеха;	- разрабатывает комплект технической документации с использованием возможностей пакетов прикладных программ в профессиональной деятельности в соответствии с ЕСКД и ЕСТД.	<u>Текущий контроль:</u> - оценивание ответов устного опроса по т. 4.1 – 4.3; - экспертная оценка выполнения практических заданий ПЗ № 5 -16; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет ;
У.4 - планировать, организовывать и контролировать работу коллектива исполнителей;	- осуществляет планирование, организацию и контроль работы исполнителей операций технологического процесса в цехе ОМД;	<u>Текущий контроль:</u> - оценивание ответов устного опроса по т. 1 – 3; - экспертная оценка выполнения практических заданий ПЗ № 1 -11; <u>Промежуточная аттестация:</u> Дифференцированный зачет ;
ПК 1.3. Контролировать подачу энергоносителей на основное и вспомогательное оборудование	-выбирать наиболее эффективный вариант решения поставленных задач с учетом возможностей, ресурсов, рисков с целью достижения лучших результатов в производственной деятельности.	ПК 1.3. Контролировать подачу энергоносителей на основное и вспомогательное оборудование

ПК 2.1 Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции	демонстрация умения проведения расчетов технологических процессов обработки металлов давлением,	ПК 2.1 Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- демонстрация знаний основных источников информации и ресурсов для решения профессиональных задач; - демонстрация знания алгоритма выполнения работ; - способность распознать задачу или проблему в сфере профессиональной деятельности; - способность определить этапы решения задачи	ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- демонстрация знаний приемов структурирования информации; - демонстрация знания правил оформления результатов поиска информации; - способность определять задачи для поиска информации; - способность определять необходимые источники информации; - способность планировать процесс поиска, структурировать получаемую информацию	ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; -анализировать бизнес-план металлургического предприятия; -определять источники достоверной правовой информации.	ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

